



AAL SMIDZINĀŠANAS PROCESS UN TĀ IETEKME UZ APKĀRTĒJO VIDI

Mārtiņš Uzuliņš

12.10.23.

precīzo
tehnoloģiju
skola





INSPICĒTIE SMIDZINĀTĀJI

- 2016. – **22** smidzinātāji (rudeni tika sākts);
- 2017. – **321** smidzinātāji (trīs inspicētāji);
- 2018. – **189** smidzinātāji (pārsvarā bija viens inspicētājs);
- 2019. – **76** smidzinātāji;
- 2020. – **220** smidzinātāji;(otrais riņķis aiziet, tad sanāk 101 ir mazāk nekā 2017.gada);
- 2021. – **269** smidzinātāji + 80 smidzinātāji, salīdzinot ar 2018.gadu;
- 2022. – **180** smidzinātāji + 104 smidzinātāji, salīdzinot ar 2019.gadu;
- 2023. – uz doto brīdi **260** smidzinātāji



SAGATAVOŠANAS DARBI



Iekārtu piepilda
ar tīru ūdeni
(tā daudzumu
vēlams saskaņot ar
ekspertu)



SAGATAVOŠANAS DARBI



Iekārtu piepilda
ar tīru ūdeni
(tā daudzumu
vēlams saskaņot ar
ekspertu)



Nomazgā,
izskalo iekārtu
un filtrējošos
elementus



SAGATAVOŠANAS DARBI



Iekārtu piepilda ar tīru ūdeni (tā daudzumu vēlams saskaņot ar ekspertu)



Nomazgā, izskalo iekārtu un filtrējošos elementus

- AAL lietošanas iekārtu ar tilpumu mazāku par 300 litriem, piepilda ar tīru ūdeni līdz pusei, bet pārējās AAL lietošanas iekārtas – vismaz ar 300 litriem tīra ūdens.



SAGATAVOŠANAS DARBI



Iekārtu piepilda ar tīru ūdeni (tā daudzumu vēlams saskaņot ar ekspertu)



Nomazgā, izskalo iekārtu un filtrējošos elementus



Pievieno iekārtu traktoram, izņemot pašgājēju smidzinātājus



SAGATAVOŠANAS DARBI



Iekārtu piepilda ar tīru ūdeni (tā daudzumu vēlamā saskaņot ar ekspertu)



Nomazgā, izskalo iekārtu un filtrējošos elementus



Pievieno iekārtu traktoram, izņemot pašgājēju smidzinātājus



Gadījumā, ja iekārtas vadītājs iekārtu nav sagatavojis atbilstoši noteikumiem, tad ekspertam ir tiesības atteikt pārbaudi



SAGATAVOŠANAS DARBI



Iekārtu piepilda ar tīru ūdeni (tā daudzumu vēlams saskaņot ar ekspertu)



Nomazgā, izskalo iekārtu un filtrējošos elementus



Pievieno iekārtu traktoram, izņemot pašgājēju smidzinātājus



Gadījumā, ja iekārtas vadītājs iekārtu nav sagatavojis atbilstoši noteikumiem, tad ekspertam ir tiesības atteikt pārbaudi

! Ja pārbaudes veicējs konstatē vismaz vienu būtisku vai sešus mazsvarīgus defektus, uzlīmi AAL lietošanas iekārtai neizsniedz un vienojas ar iekārtas valdītāju par atkārtotas pārbaudes veikšanas laiku.





ATSAUKSMES

- ✓ Pateicīgi par profesionālo apkalpošanu;
- ✓ Labu konsultāciju;
- ✓ Maz informācija par inspicēšanas pārbaudēm;
- ✓ Sprauslu lietošana;
- ✓ Nav pietiekoša informācija par smidzināšanas lietošanu.



IETEIKUMI

- Operatora sertifikāta NR; vārds uzvārds.
- Papildināt pārbaudes protokolu ar sadaļu „SAKABE/RIEPAS/BREMZES/GAISMAS IEKĀRTAS”. Šajā sadaļā jāveic vizuālā sakabes brīvkustību uzkarināmajiem smidzinātājiem, brīvkustību dīstelē velkamajiem smidzinātājiem, plaisas dīstelē un metinājuma šuvēs, drošības savienojumu tehnisko stāvokli, bremžu darbība, iespējamā noplūde bremžu sistēmā, riepu vizuālā atbilstība kustības drošības normām, gaismas ierīču darbība, ja rūpnīca ir paradzējus, i atstarojošo element tehniskais stāvoklis.
- Punktā 45. "Dažu sprauslu caurplūde atbilst normai" (Mazsvarīgs defekts) mainīt uz: „DAŽU SPRAUSLU CAURPLŪDE NEATBILST NORMAI”_(Mazsvarīgs defekts).
- Pie pārbaudes sprauslas pārbaudīt visas, cik ir uz sprauslu turētāja, ja neizmanto, tad ņemt nost un likt priekšā korķus
- Ja uz smidzinātāja ir jaunā sistēma - **Agronomic Decision-making Engine (ADE) AMAZONE**, tad obligāti ir jāpārbauda visas sprauslas. Šī un līdzīgas citu ražotāju sistēmas tiek uzstādītas sākot no 2019. gada



PALDIES!

Mārtiņš Uzuliņš

Kvalitātes kontroles vadītājs un Inspicēšanas eksperts

SIA "Precīzo tehnoloģijas skola"

martins.uzulins@precizots.lv

+371 26382441